

Claire NM.16800 68% LINO BIOLOGICO 18% COTONE BIOLOGICO 14% POLIAMMIDE RICICLATO 68% ORGANIC LINEN 18% ORGANIC COTTON 14% RECYCLED POLYAMIDE IMPIEGO END USE MACCHINE RETTILINEE F.12 AD UN CAPO AT ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 12 GAUGE NORMATIVE E CAPITOLATI **REGULATIONS AND LAWS** FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS leggi si prega di farne specifica richiesta al momentolor laws is required, we kindly ask our customers to specify the DELL'ORDINE, AFFINCHE' POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS. FINISSAGGIO INDUSTRIALE INDUSTRIAL FINISHING Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento water washing and to dry cleaning to check in advance the garment del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il shrinkage and ensure the conformity of the size. restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs. riportate siano idonee alle proprie esigenze. SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS 줾 \mathbf{P} \mathbf{P} COLORFASTNESS SOLIDITA COLORI Solidità Lavaggio acqua Lavaggio a secco Sudore acido Sudore alcalino Sfregamento secco Sfregamento umido Luce Water washing Dry cleaning Acid Perspiration Alkaline Perspiration Dry rubbing Wet rubbing Light Color fastness normative Iso 105-C06 Iso 150-D01 Iso 105-E04 Iso 105-E04 Iso 105-X12 Iso 105-X12 Iso 105-B02 st<u>aining</u> col change col change staining col change staining col change staining col change staining staining Light col 4 3/4 3/4 3/4 4 4 2/3 Med col 3/4 4 3/4 4 3/4 3/4 3/4 3/4 3/4 3/4 3/4 Dark col 3 4 3 4 3 3/4 3 3/4 3 2/3 4/5 I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi The above data have to be considered average values Tipo di tintura : Matasse Dyeing method Hanks Tasso di ripresa convenzionale: 10,44% Conventional regain allowance 10,44% Controllo colore Quality control luce del giorno D65 daylight D65 Valore pH norma Iso 3071 da 4 a 8 pH value normative Iso 3071 4 up to 8 Peso metro quadro 190 gr. GR/Square meter 190 gr. Hand knots Tipo nodo Manuali Knot type **AVVERTENZE** TECHNICAL NOTES ♦ Lavorare a due o più guidafili per ottimizzare l'aspetto cromatico e di ◆ Knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural look of the garment. ♦ Nel bianco e nei colori chiari possono essere presenti fibre ordinarie di ◆ In white and light colors may be present ordinary linen fibers of natural lino con residuo di colore naturale. color ♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto ♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and lavorazioni eseguite e capi completi realizzati. manufactured aarments. IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura, per non danneggiare il filato è | IMPORTANT: In order to avoid the breakage of the yarn during the importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate knitting process, it is important to avoid friction and abrasion points and sugli aghi e sul tirapezza. Può essere necessario selezionare i punti maglia high tensions on the needles; it can be necessary to select knit stitches e ridurre la velocità di lavoro. La particolare struttura del filato impone di and reduce the knitting speed. The particular structure of the yarr verificare bene la idoneità a realizzare il punto maglia o la lavorazione requires to verify the suitability to realize the knit stitch or the desired desiderata. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte processing. Considering that this kind of yarn contains hand knots, we ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi suggest use any prevention to avoid any defects on the garments. This Caratteristiche ineliminabili dei filati con una alta percentuale di lino high percentage linen yarn has some characteristics that cannot be sono: variazioni di colore tra lotti diversi, la presenza di fibre ordinarie e avoided: color variations between different lots, presence of coarser fiammette, variazioni di titolo all'interno dello stesso lotto, e tra lotti diversi. | fibres and slubs, yarn count thickness variations among different dye lot lots and also in the same lot. ♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato ♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione meet the requirements of your product, also considering the type of del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto. work to be carried out and the intended use.